

SMAW Type Rutile

MATICA STAR R92 electrode rutile.
Spéciale tuyauterie. Applications très variées en toutes positions, fusion agréable et laitier d'enlèvement facile. Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec de très basse tension à vide. Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries.
Courant de soudage
Courant continu pôle – à l'électrode
Courant alternatif $U_0 \geq 50$ V



Classification	Analyse chimique		Caractéristique Mécanique (NF EN 1597.1)
NF EN 499	C	0,10	Re
E 38 0 RC 11	Si	0,25	>350N/mm ²
SFA/AWS A5.1	Mn	0.40	Rm
E6013	P	0,025	470-550mm ²
	S	0,025	A%5d
			≥22%
			KV 0°C
			≥50J.
	Température d'étuvage 0C 70-80		
	Temps d'étuvage (en heures) 1		
	Cadence de dépôt 95%		

Diamètre	2,5	3,2
Longueur	350	350
Tension d'arc	22	22
Intensité (Ampères)	85-95	120-135
Nombre d'électrodes	200	200

