

SMAW Type Rutile

MATICA STAR R14 electrode universelle à enrobage rutile assurant un aspect de cordon exceptionnel, utilisable en toutes positions, y compris verticales descendantes.

Courant de soudage

Courant continu pôle – à l'électrode

Courant alternatif $U_0 \geq 50$ V



Classification	Analyse chimique		Caractéristique Mécanique (NF EN 1597.1)
NF EN 499	C	$\leq 0,10$	Re
E 42 OR 12	Si	0,30	$>350\text{N/mm}^2$
SFA/AWS A5.1	Mn	0.50	Rm
E6013	P	$\leq 0,025$	$470-550\text{N/mm}^2$
	S	$\leq 0,025$	A%5d
			$\geq 22\%$
			KV 0°C
			$\geq 50\text{J}$.
	Température d'étuvage 0C 70-80		
	Temps d'étuvage (en heures) 1		
	Cadence de dépôt 95%		

Diamètre	2,5	3,2	4,0
Longueur	350	350	350
Tension d'arc	22	22	22
Intensité (Ampères)	85-95	120-135	160-200
Nombre d'électrodes	135	165	140

