

# MIG AS12

**DESIGNATION NORMALISEE**

AWS A5.10 : ER4047  
EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi12)

MATERIAL N° : 3.2585  
DIN 1732 : SG-Al Si12

**APPLICATIONS**

Fil plein massif pour le soudage sous protection gazeuse des alliages Aluminium – Silicium jusqu'à 12% de silicium. Sa caractéristique très proche d'un alliage eutectique (570° - 585° C) lui confère une coulabilité maximale.

Recommandé pour les réparations de pièces de fonderie ou de nuances d'alliages d'aluminium mal définies comme souvent rencontrés en maintenance de matériel agricole ou autres.

**ANALYSE CHIMIQUE NORMALISEE**

Elément	%
Silicium	12
Fer	0.2
Manganèse	0.01
Cuivre	0.007
Zinc	0.03
Aluminium	Base
Magnésium	0.02

**CARACTERISTIQUES MECANQUES DU METAL DEPOSE**

Rp0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
80	140	20

**CONDITIONS D' EMPLOI**

	Diamètre – mm	Arc pulsé (A)	(V)	Gaz de protection
MIG	1.0	100 – 150	18 – 22	Ar/He 18-20l/min
	1.2	130 – 200	18 – 25	
	1.6	170 – 280	20 – 27	