

## TIG AS 12

### DESIGNATION NORMALISEE

AWS A5.10 : ER4047  
EN ISO 18273:: S Al 4047 (AlSi12)

Material.N°: 3.2585  
DIN 1732 : SG-Al Si 12

### PROPRIETES ET APPLICATIONS

Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium-Silicium jusqu'à 12% de silicium. Sa caractéristique très proche d'un alliage eutectique (570 – 585°C) lui confère une coulabilité maximale donc l'avantage de pouvoir être utilisé comme un produit de brasage (flamme+décapant).

Recommandé pour les réparations de pièces de fonderie ou de nuances d'alliages d'aluminium mal définies comme souvent rencontrés en maintenance de matériel agricole ou autres.

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Al
12	<0.5	0.007	0.05	0.02	0.03	base

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES DU METAL DEPOSE

Rp0.2 ( MPa )	Rm ( MPa )	A5 ( % )
70	140	18

### PARAMETRES ET CONDITIONS D'EMPLOI

PROCESSUS	GAZ DE PROTECTION
TIG ~	Ar : 5-10 l/min Argon/He : 5-10 l/min