

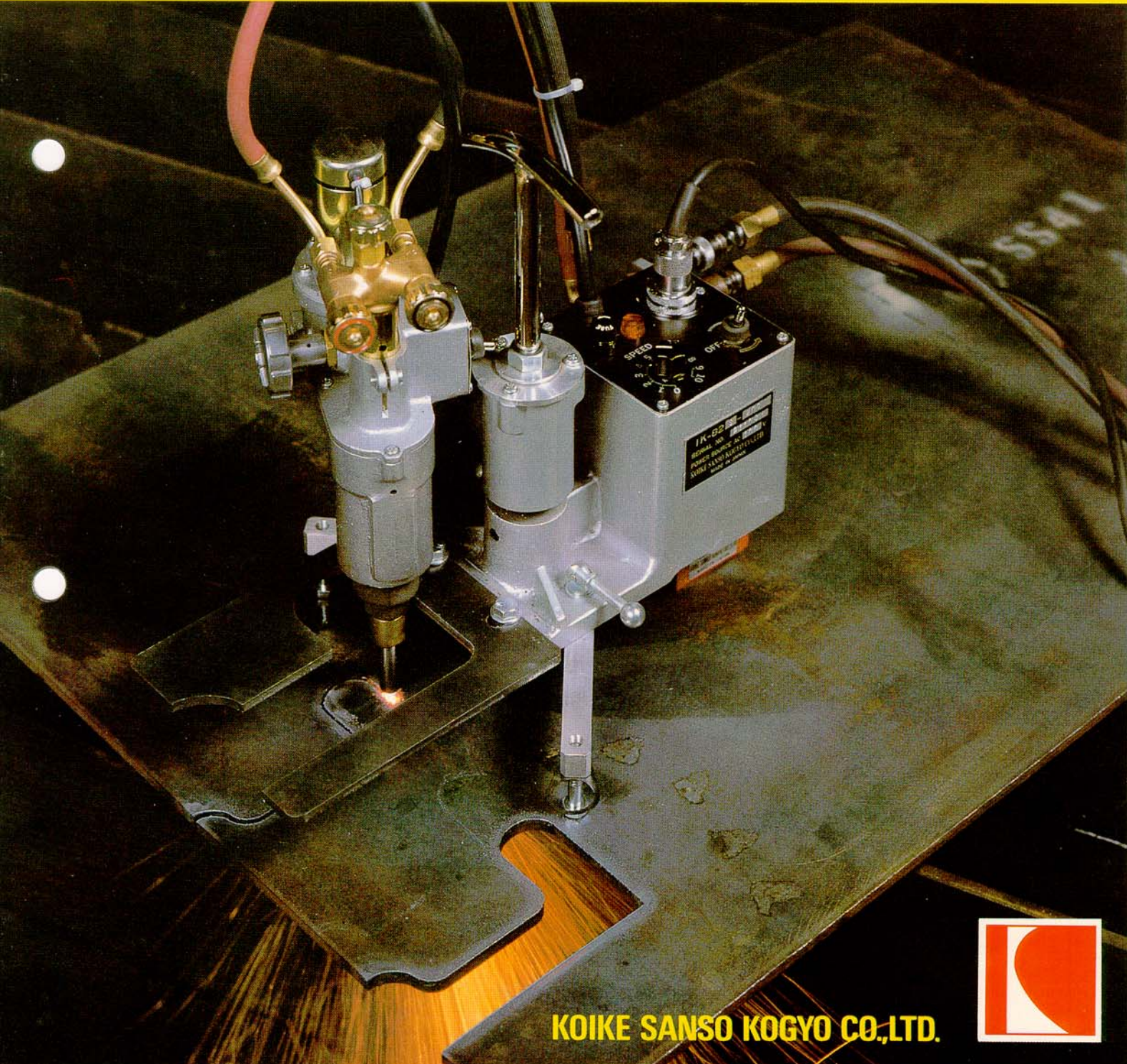
MACHINES D'OXYCOUPAGE PORTABLES AUTOMATIQUES À REPRODUCTION MAGNÉTIQUE



IK-82 SÉRIE

La série IK-82 est la gamme la plus avancée de machines à reproduction magnétique d'oxycoupage sur le marché. Le design efficace et la structure modulaire réduisent considérablement le poids de l'équipement, et fournissent un système assurant une utilisation facile en accord avec les besoins particuliers de ce type de travail.

Ces machines d'oxycoupage sont disponibles en trois versions selon la longueur de coupe effective: S, M et L. Les types S et M utilisent des bras interchangeables, alors que le type L permet le réglage du train de roulement sur le porteurail ce qui rend possible l'ajustement de la taille selon les dimensions de la pièce. Essayer la série IK-82 pour des travaux de coupe plus efficaces.



KOIKE SANSO KOGYO CO.,LTD.



IK-82 SÉRIE

La structure de base de l'IK-82 fournit de meilleures fonctions

- **Tête de copiage pour une utilisation simple et une grande précision de coupe.**

Pour un positionnement facile, la tête de copiage a une buse de coupe au centre de la molette magnétique. Grande précision et surface de coupe belle au regard sont surtout dues à la coupe avec un contact très étroit du gabarit de lecture.

- **Poids léger et bras robuste grâce à une structure tubulaire en acier (Type S et M).**

Les bras des types S et M sont formés de tubes en acier robuste pour une réduction conséquente du poids. Cette structure a également amélioré la portabilité. (Le poids du type M a été réduit de 36% par rapport à ce type conventionnel de machine).

Une standardisation maximale des pièces et des composants facilite l'extension de la capacité de coupe, un ensemble d'équipement fournit la capacité de deux ensembles.

- **Sélection de la molette magnétique selon vos besoins (Type S et M).**

Les molettes magnétiques sont disponibles en deux tailles: 16 mm et 25 mm de diamètre. Utiliser le type à 16 mm de diamètre pour les gabarits non montés sur machine, et celui à 25 mm de diamètre pour les gabarits montés sur machine. Ce dernier peut être aussi utilisé pour des gabarits non montés sur machine lorsque la hauteur est ajustée.

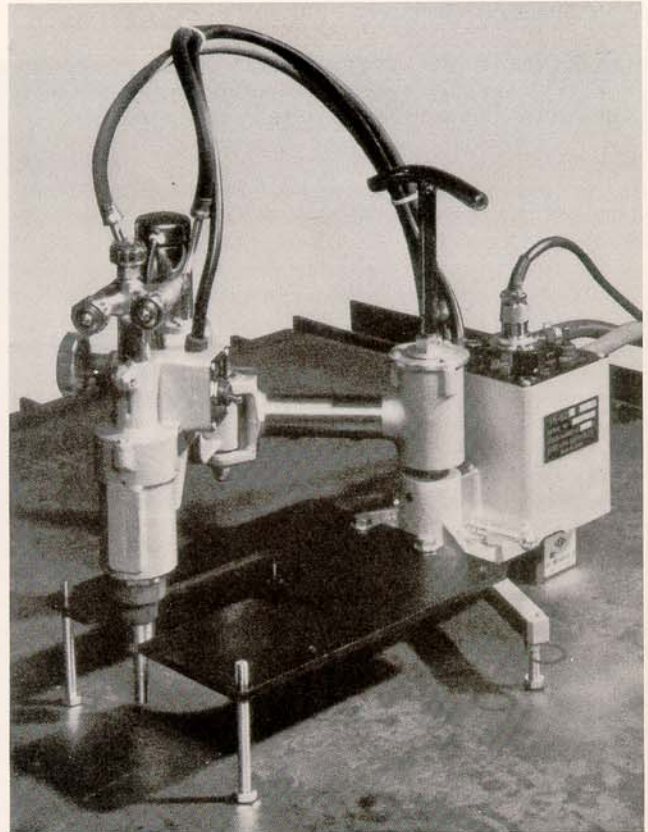
- **Le train de roulement permet de régler la longueur de rail selon la tôle.**

La longueur de rail du type L permet un réglage illimité de la longueur selon les dimensions de la pièce.

- **Remplacement de la buse facile**

La buse peut être remplacée et nettoyée et la flamme ajustée facilement grâce à la tête mobile basculable.

IK-82 S 200

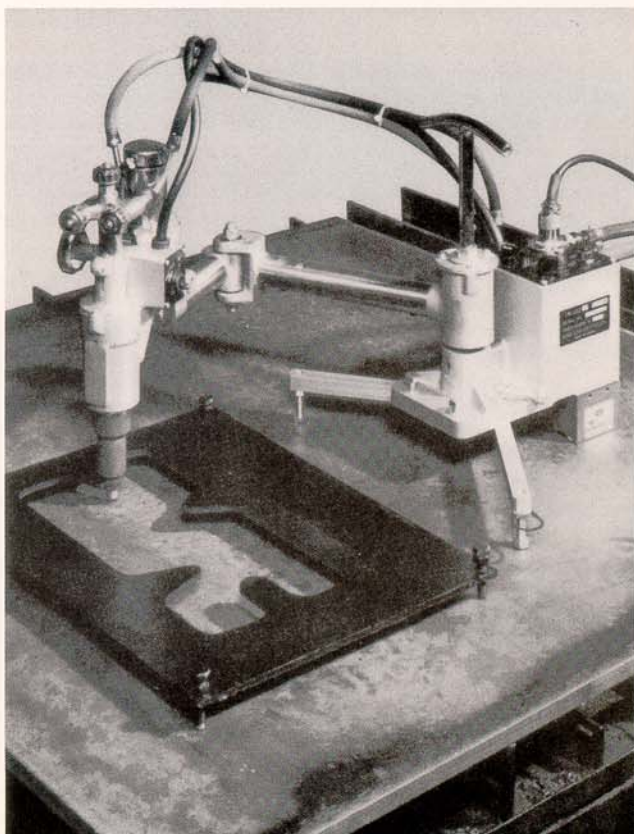


C'est le modèle de base de la série **IK-82**, et il est équipé du petit bras standard et une molette magnétique de 25 mm de diamètre.

Spécifications

Poids	7.5 Kg
Moteur	100V DC, 6 W 1000 tr/min
Capacité de coupe	Cercle 200 mm Ellipse 420 x 160 mm
Contrôle de vitesse	Transistor
Réglage vitesse	Interrupteur
Vitesse de coupe	100 - 900 mm/min
Alimentation	220/110 V (AC)
Molette magnétique	25 mm de diamètre
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Buses de coupe	Acétylène 402ST Propane 406NT
Aimant	Débrayable 50 Kg

IK-82 M300

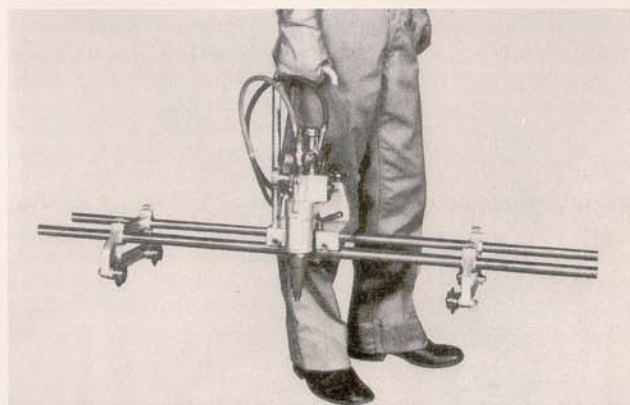
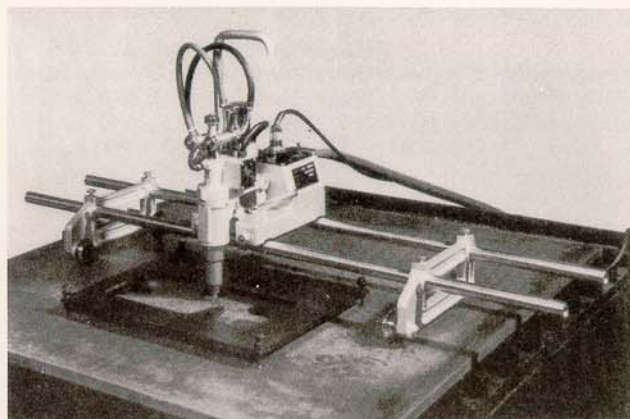


Ce modèle fournit une capacité de coupe jusqu'à un cercle de diamètre 300 mm et une ellipse de 600 x 200 mm. Utiliser ce modèle pour couper des profilés en L et H comme gabarit général.

Spécifications

Poids	9.5 Kg
Moteur	100V DC, 6 W 1000 tr/min
Capacité de coupe	Cercle 300 mm Ellipse 600 x 200 mm
Contrôle de vitesse	Transistor
Réglage vitesse	Interrupteur
Vitesse de coupe	100 - 600 mm/min
Alimentation	220/110 V (AC)
Molette magnétique	16 mm de diamètre
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Buses de coupe	Acétylène 402ST Propane 406NT
Aimant	Débrayable 50 Kg

IK-82 L900



C'est le modèle de large taille utilisant un porte-rail. La longueur peut être réglée selon les besoins. Il est utilisé pour couper des tôles de toutes dimensions.

Spécifications

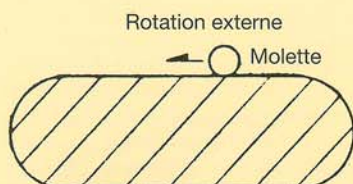
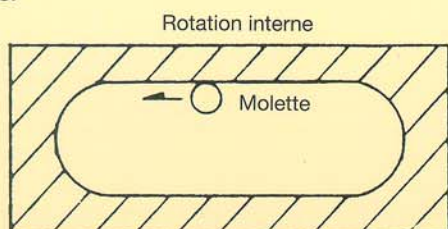
Poids (Machine)	5.5 Kg
Poids (Porte-rail)	4.0 Kg
Moteur	100V DC, 6 W 1000 tr/min
Longueur de rail	1.120 mm
Capacité de coupe	900 mm (largeur) x longueur voulue
Contrôle de vitesse	Transistor
Réglage vitesse	Interrupteur
Vitesse de coupe	100 - 600 mm/min
Alimentation	200/110V (AC)
Molette magnétique	16 mm de diamètre
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Buses de coupe	Acétylène 402ST Propane 406NT

Ce modèle est aussi disponible dans des types optionnels fournissant des capacités de coupe variées.

- IK 82 L/300-300 mm (largeur) x longueur voulue
- IK 82 L/600-600 mm (largeur) x longueur voulue

Construction du gabarit

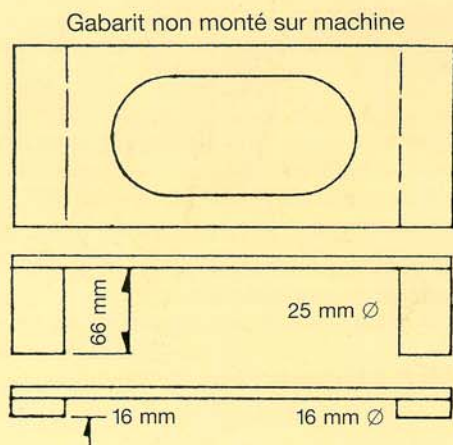
Dans la série **IK-82**, les axes de la molette et du chalumeau sont concentriques durant le déplacement. Lors de la fabrication du gabarit, prendre en considération les explications suivantes.



Points essentiels pour la fabrication du gabarit

● Lorsque le gabarit n'est pas monté sur la machine.

Fixer le gabarit ou appliquer un poids pour éviter qu'il soit attiré par la molette magnétique ou qu'il soit déplacé de sa position. Faire le gabarit de telle manière que le dessous atteigne le dessous de la molette.



- Normalement, le gabarit de type interne est utilisé. Si le type externe est utilisé, le gabarit doit immédiatement tomber avec la tôle lorsque l'exécution de la coupe est finie.
- S'assurer que le gabarit a une épaisseur de coupe de 6 mm ou plus.
- Les dimensions et le tracé du gabarit

(1) Lorsque la pièce est la partie externe de la coupe de la tôle:

$$\text{Pièce} + \text{Diamètre de la molette} - \text{Largeur de coupe} = \text{Gabarit}$$

(2) Lorsque la pièce est la partie interne de la coupe de la tôle:

$$\text{Pièce} + \text{Diamètre de la molette} + \text{Largeur de coupe} = \text{Gabarit}$$

* Noter que la largeur de la coupe varie selon le numéro de la buse.

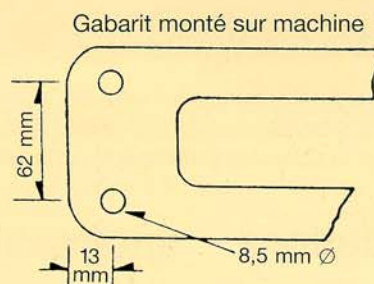
(Pour détails, se référer aux instructions adéquates).

● Lorsque le gabarit est monté sur la machine.

Pour monter le gabarit sur la machine, percer des trous de fixation sur le gabarit comme montré ci-dessous:

Utiliser des écrous (M8) pour monter le gabarit sur la machine.

Si le gabarit est important, installer un pied auxiliaire au gabarit à un endroit où il n'interrompt pas le déplacement de la molette. Cela stabilisera la machine.



KOIKE EUROPE B.V.

Grote Tocht 19, 1507 CG Zaandam, Holland
Tel. 075 - 70 00 31, Fax 075 - 70 22 71

KOIKE FRANCE S.A.R.L.

Espace Mercure Z.A.E., Les Dix Muids 59770
Marly B.P. 58, 59584 Marly Cedex, France
Tel.: 27.30.43.43, Fax: 27.30.12.50

Distribué par: