

# Aciers faiblement alliés.

## OK 76.18

OK 76.18 est une électrode basique destinée au soudage des aciers résistant au fluage du type 1,25Cr 0,5Mo. Utilisable en toutes positions et tous types de joint avec un arc doux et stable et un minimum de projections. Excellente utilisation en passes de pénétration grâce à un métal déposé résistant à la fissuration. Cordon lisse et de bel aspect, soudage des aciers résistant à chaud et au fluage jusqu'à 575°C.

### Normes

EN ISO 3580-A: E CrMo1 B 4 2 H5  
H5SFA/AWS A5.5: E8018-B2

## OK 76.28

OK 76.28 est une électrode basique destinée au soudage des aciers résistant au fluage du type 2,25 Cr 1Mo. Utilisable en toutes positions et pour tous types de joint, avec un arc doux et stable et un minimum de projections. Déposant un métal résistant à la fissuration, les cordons sont lisses et de bel aspect. Soudage des aciers résistant à chaud et au fluage jusqu'à 625°C.

### Normes

EN ISO 3580-A: E CrMo2 B 4 2 H5  
SFA/AWS A5.5: E9018-B3

## OK Tigrod 13.09

OK Tigrod 13.09 est une baguette destinée au soudage TIG des aciers HLE et résistant au fluage du type 0,5 Mo, ex: Tuyauterie sur réservoirs à pression et chaudières dont la température de service est de 500°C max.

### Normes

EN ISO 636-A: W 46 2 W2Mo  
EN ISO 636-A: W2Mo  
SFA/AWS A5.28: ER80S-G

## OK Tigrod 13.12

OK Tigrod 13.12 est une baguette destinée au soudage TIG des aciers résistant au fluage du type 1Cr 0,5 Mo, des aciers CrMo du type ASTM 387B et également des aciers HLE tels que OX 600/602, OX 702, OX 800/802 et USST1. Courant de soudage DC(-).

### Normes

ISO 21952-B W 55 1CM3  
EN ISO 21952-AW CrMo1Si  
SFA/AWS A5.28ER80S-G

## OK Aristorod 13.09

OK Aristorod™ 13.09 est un fil nu et plein conçu pour le soudage MAG d'aciers résistants au fluage et comportant 0,5%Mo (comme les aciers utilisés pour les tuyaux de machines à pression ou de chaudières devant supporter des températures maximales de 500°C.) L'OK Aristorod™ 13.09 est doté de la technologie exclusive ESAB : Advanced Surface Characteristics (ASC).

### Normes

EN ISO 14341-A: G 38 0 C G2Mo  
EN ISO 14341-A: G2Mo  
EN ISO 14341-A: G46 2 M G2Mo  
SFA/AWS A5.28: ER80S-G

## OK Aristorod 13.12

OK Aristorod™ 13.12 est un fil nu et plein comportant 1,1%Cr - 0,5%Mo. Conçu pour le soudage GMAW d'aciers résistants au fluage, comme ceux utilisés pour les tuyaux de caissons pressurisés ou de chaudières devant supporter des températures maximales de 450°C). L'OK Aristorod™ 13.12 est doté de la technologie exclusive ESAB : Advanced Surface Characteristics (ASC).

### Normes

EN ISO 21952-A: G CrMo1Si  
EN ISO 21952-B: G 55M 1CM3  
SFA/AWS A5.28: ER80S-G

## OK Autrod 13.10 SC/ OK Flux 10.62

OK Autrod 13.10 SC est cuivré et faiblement allié. Ce produit est conçu pour le soudage à l'arc submergé d'aciers résistants au fluage de type 1,25%Cr - 0,5%Mo. Spécialement conçu pour les applications nécessitant des refroidissement par paliers. Il est possible de combiner ce fil avec les éléments suivants : OK Flux 10.61, 10.62 et 10.63

### Normes

SFA/AWS A5.23: F8P2-EB2R-B2

## OK Autrod 13.20 SC / OK Flux 10.62

L'OK Autrod 13.20SC est un fil cuivré faiblement allié conçu pour le soudage à l'arc submergé d'aciers résistants au fluage de type 2,25%Cr - 1%Mo. Matériel spécialement conçu pour des applications de refroidissement. Peut fonctionner en combinaison avec les OK Flux 10.61, 10.62 et 10.63.

### Normes

SFA/AWS A5.23: F8P2-EB3R-B3

