

# Aciers à haute limite élastique (HLE)

## OK 75.75

OK 75.75 est une électrode enrobée basique à faible reprise d'humidité, idéale pour le soudage des aciers HLE, avec ou sans préchauffage modéré. Recommandée pour le soudage des aciers avec limite élastique de 690 MPa. En soudage multipasses, maintenir la température entre passes à 100-150°C

### Normes

EN 757: E 69 4 Mn2NiCrMo B 42 H5  
SFA/AWS A5.5: E11018-G

## OK Aristorod 69

L'OK AristoRod™ 69 comporte 0,3%Cr - 1,4%Ni - 0,25%Mo. Ce fil est nu et plein, idéal pour le soudage MAG d'aciers très résistants, avec des exigences en terme de résistance aux impacts à basse température. L'OK AristoRod™ 69 est doté de la technologie exclusive ESAB : Advanced Surface Characteristics (ASC)

### Normes

EN ISO 16834-A: G 69 4 M Mn3Ni1CrMo  
EN ISO 16834-A: G Mn3Ni1CrMo  
SFA/AWS A5.28: ER110S-G

## OK Tubrod 15.09

Un fil fourré rutile pour du soudage toutes positions, destiné à des aciers à forte résistance : résistance mécanique minimum de 690 MPa. A utiliser avec un gaz de protection M21. Les diamètres inférieurs à 1,4 mm permettent un soudage toutes positions à l'exception de la position verticale descendante.

### Normes

EN ISO 18276-A: T 69 4 2NiMo P M 2 H5  
SFA/AWS A5.29: E111T1-K3MJ-H4

## OK Autrod 13.43 / OK Flux 10.62

L'OK Autrod 13.43 est un fil au CrNiMo pour le soudage à arc submergé des aciers à très haute résistance. En combinaison avec le flux OK Flux 10.62, ses caractéristiques de soudage sont excellentes et le laitier se détache bien même dans les joints étroits.

### Normes

EN 14295: S 62 6 FB S3Ni1Mo  
SFA/AWS A5.23: F10A8-EG-F3  
SFA/AWS A5.23: F9P6-EG-F3



# Aluminium.

## OK Autrod/Tigrod 4043

OK Autrod/Tigrod 4043 est un fil AlSi destinée au soudage des alliages AlSi et AlMgSi dont la teneur en Si peut atteindre 7%. Les pièces à souder ou le fil doivent être aussi propres que possible car la graisse, l'humidité, même en faible quantité, peuvent donner naissance à des défauts dans les soudures.

### Normes (TIG)

EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5)  
EN ISO 18273: S Al 4043A (AlSi5(A))  
SFA/AWS A5.10: R4043

### Normes (fil MIG/MAG)

EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5)  
EN ISO 18273: S Al 4043A (AlSi5(A))  
SFA/AWS A5.10: ER4043

## OK Autrod/Tigrod 5356

OK Autrod/Tigrod 5356 est un fil d'aluminium allié à 5% Mg destiné au soudage MIG/TIG des alliages AlMg résistant à la corrosion marine dont la teneur en Mg peut aller jusque 5%. Le métal déposé résiste mieux à la fissuration que les alliages AlMg à teneur inférieure en Mg. Les pièces à souder et le fil doivent être aussi propres que possible car la graisse, l'humidité et l'alumine, même en faible quantité, peuvent donner naissance à des défauts dans les soudures.

### Normes (TIG)

EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))  
SFA/AWS A5.10: R5356

### Normes (fil MIG/MAG)

EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))  
SFA/AWS A5.10: ER5356